



LEDVANCE® HIGHBAY NSF

Promueve la mejor calidad en tus procesos de producción. Cuenta con certificación NSF (National Sanitation Foundation) lo que la hace ideal para plantas de procesamiento de alimentos, garantizando seguridad e higiene. Su alto índice de protección (IP69K / IK10) eficientiza su proceso de mantenimiento ya que tiene gran resistencia a lavados de alta presión y vapores.

Promote the best quality in your production processes. It has NSF (National Sanitation Foundation) certification, which makes it ideal for food processing plants, guaranteeing safety and hygiene. Its high protection index (IP69K / IK10) makes your maintenance process more efficient, as it is highly resistant to high-pressure washing and steam.



HASTA
60%
DE AHORRO
DE ENERGÍA

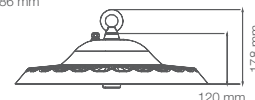
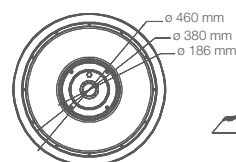
NSF

100 – 277 V~

IP69K

PROTECCIÓN
CONTRA
SOBRETENSIONES
6kV

1 10V
ATENUABLE



APLICACIONES / APPLICATIONS


Cocinas Industriales
Industrial Kitchens


Comisariatos
Commissariats


Procesadoras de Alimentos
Food Processors


Almacenes Fríos
Cold Warehouses

Código SKU	Potencia Power (W)	Equivalencia Equivalence AM (W)	Flujo Luminoso Luminous Flux (lm)	Ángulo de Apertura Opening Angle	Temp. de Color Color Temp. (K)	IRC CRI	Vida Útil Life (h)	Dimensiones Dimensions (mm)	Color de Producto Product Color	Unidades por Caja Units per box
89421	150	400W AM	21 000	110°	5000	>80	50 000	Ø 460 x 177	Blanco	1

* En sustitución de lámparas de aditivos metálicos / In replacement of metal halide lamps.