# LED SMART A19 VIDEO LAMP



# Cámara de videovigilancia con reflector LED

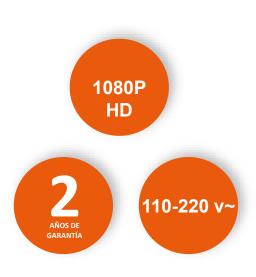
## Base E27 | 110-220 V~ | 128GB memory

Cámara de videovigilancia, ideal para mantener tus espacios vigilados en cualquier momento desde tu celular, con visión nocturna y audio incluidos, grabaciones de alta calidad, detección de movimiento y alarma integrados.

- Visión completa (355° Horizontal, 90°Vertical)
- Ideales para interiores.
- Fácil de instalar, sin necesidad de otros equipos u accesorios.

#### **APLICACIONES**

- Oficinas
- Pasillos
- Establecimientos
- Escaleras







## LED SMART A19 VIDEO LAMP



## ESPECIFICACIÓNES TÉCNICAS

| Resolución de video           | 1080p HD                                    |  |  |  |
|-------------------------------|---|--|--|--|
| Tensión de Entrada            | 110-220 V~                                  |  |  |  |
| Corriente máxima              | 110 mA                                      |  |  |  |
| Potencia máxima               | 6 W   |  |  |  |
| Visión nocturna               | Si  |  |  |  |
| Captación de audio            | Si  |  |  |  |
| Almacenamiento                | Micro SD 128GB / Nube                       |  |  |  |
| Rango de movimientos          | 355° Horizontal, 90° Vertical               |  |  |  |
| Índice de Protección          | IP20  |  |  |  |
| Base                          | E27  2.4GHZ single frequency 10Mbps/100Mbps |  |  |  |
| Conexión WiFi                 |   |  |  |  |
| Temperatura de operación (°C) | -20 a + 40                                  |  |  |  |
| Modos de grabación            | Manual, por alarma y continua               |  |  |  |
| Garantía                      | 2 años                                      |  |  |  |

<sup>\*</sup>La operación de este producto está sujeta a las siguientes dos condiciones:

- 1. Es posible que este producto no cause interferencia perjudicial.
- 2. Este producto debe aceptar cualquier interferencia, incluyendo la que pueda causar su operación no deseada.

## **DATOS LOGÍSTICOS**

| MX    | LA      | Descripción                         | Piezas<br>Caja | EAN10         | Dimensiones<br>EAN10 (cm) | Peso<br>EAN10 (g) | EAN40         | Dimensiones<br>EAN40 (cm) | Peso<br>EAN40 (g) |
|-------|---------|-------------------------------------|----------------|---------------|---------------------------|-------------------|---------------|---------------------------|-------------------|
| 91199 | 7022608 | LED SMART A19 VIDEO LAMP<br>UNV E27 | 6              | 4099854348464 | 7.4x7.4x17.6              | 224               | 4099854348471 | 24.5x16.8x18.8            | 1685              |

